

NOM NMX C407 | VARILLA CORRUGADA ALTA RESISTENCIA

N° DE VARILLA	DIÁMETRO		ÁREA	PESO	PESO POR VARILLA	LONGITUD	VARILLAS POR TONELADA
	pulg.	mm	mm ²	kg/m	kg	m	piezas
2.5	5/16"	7.94	49	0.384	4.61	12.0	217+-7
3	3/8"	9.53	71	0.560	6.72	12.0	149+-4
4	1/2"	12.70	127	0.994	11.93	12.0	84+-2
5	5/8"	15.88	198	1.552	18.62	12.0	54+-1
6	3/4"	19.05	285	2.235	26.82	12.0	37+-1
8	1"	25.40	507	3.973	47.68	12.0	21
10	1 1/4"	31.75	794	6.225	74.70	12.0	13
12	1 1/2"	38.10	1140	8.938	107.26	12.0	9

Resistencia a la tensión (mínimo)	6,300 kg/cm²
Resistencia a la fluencia (mínimo)	4,200 kg/cm²
Alargamiento a la ruptura en 200 mm	5/16", 3/18", 1/2", 5/8" y 3/4" 9 %
	1" 8 %
	1 1/4" y 1 1/2" 7 %

GRADO 42

PROPIEDADES MECÁNICAS DE DOBLADO	
diámetro	diámetro de mandril
5/16"	3.5 d
3/8"	3.5 d
1/2"	3.5 d
5/8"	3.5 d
3/4"	5.0 d
1"	5.0 d
1 1/4"	7.0 d
1 1/2"	8.0 d

d = diámetro de la varilla

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN Y TOLERANCIA																																				
Distribución de las corrugaciones.	Deben estar colocadas de manera que formen un ángulo no menor de 45° con respecto al eje de la varilla, y en direcciones encontradas en lados opuestos al eje de la varilla.																																				
Espaciamiento, altura y costilla de las corrugaciones.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>N° DE VARILLA</th> <th>ESPACIAMIENTO MÁXIMO PROMEDIO EN MM</th> <th>ALTURA MÍNIMA PROMEDIO EN MM</th> <th>CASTILLA (CUERDA) MÁXIMA EN MM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.5</td> <td>5,6</td> <td>0,3</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>6,7</td> <td>0,4</td> <td>3,6</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>8,9</td> <td>0,5</td> <td>4,9</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>11,1</td> <td>0,7</td> <td>6,1</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>13,3</td> <td>1,0</td> <td>7,3</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>17,8</td> <td>1,3</td> <td>9,7</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>22,3</td> <td>1,6</td> <td>12,2</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>26,7</td> <td>1,9</td> <td>14,6</td> </tr> </tbody> </table>	N° DE VARILLA	ESPACIAMIENTO MÁXIMO PROMEDIO EN MM	ALTURA MÍNIMA PROMEDIO EN MM	CASTILLA (CUERDA) MÁXIMA EN MM	2.5	5,6	0,3	3,0	3	6,7	0,4	3,6	4	8,9	0,5	4,9	5	11,1	0,7	6,1	6	13,3	1,0	7,3	8	17,8	1,3	9,7	10	22,3	1,6	12,2	12	26,7	1,9	14,6
	N° DE VARILLA	ESPACIAMIENTO MÁXIMO PROMEDIO EN MM	ALTURA MÍNIMA PROMEDIO EN MM	CASTILLA (CUERDA) MÁXIMA EN MM																																	
	2.5	5,6	0,3	3,0																																	
	3	6,7	0,4	3,6																																	
	4	8,9	0,5	4,9																																	
	5	11,1	0,7	6,1																																	
	6	13,3	1,0	7,3																																	
	8	17,8	1,3	9,7																																	
	10	22,3	1,6	12,2																																	
12	26,7	1,9	14,6																																		
Acabado	No deben ser causa de rechazo la presencia en la superficie de: escamas, irregularidades u óxido, siempre y cuando desaparezcan mediante la limpieza manual con un cepillo de alambre y la probeta así cepillada cumpla con los requisitos dimensionales y mecánicos especificados.																																				

VARILLA CORRUGADA GRADO 6000

DIÁMETRO NOMINAL		ÁREA	PESO	PESO POR VARILLA	LONGITUD
pulg.	mm	cm ²	kg/m	kg	m
3/16"	4.76	0.178	0.149	0.84	6
1/4"	6.35	0.317	0.248	1.49	6
5/16"	7.94	0.495	0.388	2.33	6

COMPROBACIÓN DE IGUALDAD DE CARGAS

DIÁMETRO NOMINAL	COMPARACIÓN DE RESISTENCIAS		
	A LA FLUENCIA	ÁREA DE ACERO	CARGA
pulg.	kg/cm ²	cm ²	kg
1/4"	6,000	0,317	1,902
5/16"	4,200	0,495	2,079
5/16"	6,000	0,495	2,970
3/8"	4,200	0,710	2,982